



VP-PHJ1
VP-PHJ2
VP-PHJ2S



Instrukcja obsługi - PL

Przyrząd do wiercenia otworów pod kieszenie IGM

2024-11-05
VP-PHJ IGM Pocket Hole Jig Manual PL v1.02 A4ob

Instrukcja obsługi

Drogi Kliencie,

Bardzo dziękujemy za zaufanie okazane nam przy zakupie nowego produktu firmy IGM. Niniejsza instrukcja została przygotowana z myślą o właścicielach i użytkownikach **przyrządu IGM Pocket Hole Drilling Jig** w celu zapewnienia bezpieczeństwa podczas montażu, użytkowania i konserwacji. Prosimy o dokładne i szczegółowe zapoznanie się z informacjami zawartymi w niniejszej instrukcji. Urządzenie należy użytkować zgodnie z niniejszymi instrukcjami i wskazówkami. Zapewni to maksymalną trwałość i wydajność urządzenia. Należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa pracy.

Życzymy wielu osobistych i zawodowych przyjemności podczas pracy z przyrządem IGM Pocket Hole Drilling Jig.

Stosowanie preparatu

Produkt jest przeznaczony wyłącznie do łączenia drewna i materiałów drewnianych za pomocą ukrytych połączeń śrubowych. Do łączenia materiałów należy używać dostarczonych śrub.

Gwarancja

Firma IGM zawsze dokłada wszelkich starań, aby dostarczać produkty o wysokiej jakości i wydajności. Zastosowanie gwarancji podlega obowiązującym warunkom sprzedaży i gwarancji IGM.

Instrukcje bezpieczeństwa

Ostrzeżenie! Należy przeczytać wszystkie instrukcje i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie instrukcji bezpieczeństwa może spowodować uszkodzenie produktu i poważne obrażenia ciała operatora. Instrukcje należy zachować na przyszłość.

- Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan przyrządu i narzędzia tnącego. Narzędzie tnące musi być ostre i wolne od uszkodzeń. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek wad nie należy używać przyrządu ani narzędzia tnącego.
- Pracować z produktem na czystym, dostatecznie oświetlonym obszarze. Wokół obszaru roboczego musi być wystarczająco dużo miejsca do pracy.
- Podczas pracy należy dbać o swoje bezpieczeństwo. Długie włosy, luźne elementy odzieży lub biżuteria mogą spowodować obrażenia. Należy nosić odpowiednią odzież roboczą, obuwie, ochronę oczu, uszu i dróg oddechowych.
- Uważaj na dłonie i palce. Podczas pracy zawsze używaj obu rąk.
- Sprawdź, czy urządzenie jest dobrze zamocowane. W razie potrzeby zamocuj uchwyt za pomocą zacisku. Nigdy nie trzymaj przyrządu w dłoni podczas pracy!
- Produkt należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób niewykwalifikowanych.
- Nie należy pozostawiać produktu w wilgotnym otoczeniu ani wystawiać go na działanie deszczu.

Symbole



Ostrzeżenie o ogólnym niebezpieczeństwie.



Nosić rękawice robocze.






Stosować środki ochrony słuchu. Stosować ochronę oczu. Stosować ochronę dróg oddechowych.

Specyfikacje

Minimalna grubość materiału:	12 mm
Maksymalna grubość materiału:	40 mm
Wiertło:	9,5 mm
Trzpień wiertła:	sześciokąt
Długość wiertła:	158 mm
Bit:	square, nr 2
Trzpień wiertła:	sześciokątny

Zawartość opakowania

VP-PHJ1	VP-PHJ2	VP-PHJ2S
		
Obudowa z pojedynczym wiertłem	Obudowa z podwójnym wiertłem	Obudowa z podwójnym wiertłem
Wiertło HSS 9,5 mm	Wiertło HSS 9,5 mm	Wiertło HSS 9,5 mm
Bit kwadratowy Robertson nr 2	Bit kwadratowy Robertson nr 2	Bit kwadratowy Robertson nr 2
Ogranicznik głębokości	Ogranicznik głębokości	Ogranicznik głębokości
Inbus	Inbus	Inbus
-	-	Wkręty z otworem - 4x25mm, gwint grubozwojny, łeb cylindryczny, 10szt.
-	-	Wkręty z otworem - 4,5x32mm, gwint grubozwojny, łeb talerzowy, 10szt.
-	-	Wkręty z otworem - 4,5x38mm, gwint grubozwojny, łeb talerzowy, 10szt.
-	-	Wkręty z otworem - 4,5x50mm, gwint grubozwojny, łeb talerzowy, 10szt.
-	-	Wkręty z otworem - 4,5x63mm, gwint grubozwojny, łeb talerzowy, 10szt.
-	-	PL Instrukcje

Praca z produktem



Krok 1: Ustaw ogranicznik

Proszę nasunąć ogranicznik na wiertło i ustawić go według grubości materiału na najbliższą wartość na skali. Dokręć ogranicznik. Ilustracja przedstawia prawidłowe ustawienie dla materiału o grubości 19 mm.



Krok 2: Ustawienie pozycji zatrzymania

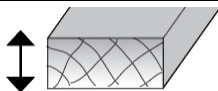
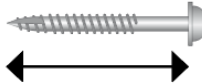
Produkt może być stosowany do łączenia nowych materiałów lub do wzmacniania już połączonych materiałów. W przypadku wiercenia na krawędzi części należy wysunąć ogranicznik i wsunąć go w dół. W przypadku wiercenia w istniejącym połączeniu należy wsunąć ogranicznik do góry.



Krok 3: Dostosowanie pozycji tulei wiertarskiej

Umieść tuleję wiertarską w odpowiedniej pozycji zgodnie z najbliższą wartością wybraną w pierwszym kroku. Strzałka na krawędzi tulei wskazuje grubość materiału.

Używanie wkrętów z otworem

	
12-16 mm	25 mm
17-20 mm	32 mm
21-26 mm	38 mm
27-34 mm	50 mm
35-40 mm	63 mm

Akcesoria

Zalecane akcesoria można znaleźć na stronie internetowej IGM.

Ostrzeżenie! Instalacja niezatwierdzonych akcesoriów może spowodować uszkodzenie produktu i poważne obrażenia. Należy używać wyłącznie akcesoriów zalecanych dla tego urządzenia przez firmę IGM.

- Kieszonowa wiertarka otworowa IGM VPP-PHD1
- IGM Pocket Hole Square bitVPP-PHB1